

LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA ENGRANAJES XMP

DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante formulado con bases de muy alta calidad y aditivos de extrema presión, desarrollado para todo tipo de engranajes industriales en cajas de acero y condiciones de operación extremas, donde haya riesgo de desgaste por "micropitting".

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Recomendado especialmente para todo tipo de engranajes industriales de acero en cajas de transmisión selladas que operen en rigurosas condiciones de servicio y sujetos a altas cargas de impacto o grandes fuerzas constantes o intermitentes, como los que operan a muy grandes cargas y velocidades.
- Sus excelentes propiedades para soportar presiones extremas lo hacen indispensable para determinados reductores muy cargados a bajas velocidades, cuando existe riesgo de "micropitting".

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Excelentes propiedades lubricantes. Reduce el coeficiente de fricción en condiciones de lubricación con película fina. Excelentes propiedades de demulsibilidad.
- Extraordinaria estabilidad térmica y a la oxidación. Evita la formación de lodo a altas temperaturas.
- Buenas propiedades anticorrosivas y antioxidantes en presencia de humedad.
- Alta resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Facilita la operación controlada y evita la corrosión localizada de los dientes de los engranajes.
- Limita las pérdidas de fricción, los engranajes funcionan de modo uniforme y silencioso.
- Aumenta la vida útil de los engranajes al reducir la presencia de compuestos oxidados, partículas de desgaste y depósitos en general.
- Aumenta considerablemente los períodos entre cambios de aceite debido a su excelente estabilidad a la oxidación y fácil separación del agua.

NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- MÜLLER WEINGARTEN
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs
- SIEMENS FLENDER AG Rev. 13

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA ENGRANAJES XMP		
			220	320	460
GRADO ISO			220	320	460
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,899	0,904	0,907
Punto de Inflamación, C.O.C.	°C	ASTM D-92	266	242	256
Punto de Congelación, max.	°C	ASTM D-5950	-21	-18	-12
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	215,3	313	441
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	18,7	23,8	29,9
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	97	96	96
Test scuffing FZG, etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>14	>14	>14
Test micropitting FZG, etapa de fallo	-	FVA 54	>10	>10	>10
Timken OK Load, min.	lb	ASTM D-2782	80	80	80
Prueba de presión extrema de 4 bolas: Carga de soldadura, min.	kg	ASTM D-2783	250	250	250

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.