

LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

CEPSA AEROGEAR SYNT 320

DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante totalmente sintético (base PAO/Ester) con aditivos de extrema presión de tipo azufre-fósforo, para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, y en especial para su aplicación en aerogeneradores.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Recomendado para las multiplicadoras de aerogeneradores de todo tipo de tamaño y potencia, instalados tanto "on-shore" como "off-shore" y en condiciones extremas de temperatura y humedad.
- Sus excelentes propiedades de extrema presión le hacen imprescindible para engranajes fuertemente cargados y a bajas velocidades, donde existe riesgo de "micropitting".
- Especialmente recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, operando en condiciones de servicio severo y sometidos a elevadas cargas de choque, incluyendo aquellos que trabajan a muy altas velocidades.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Excelente poder lubricante. Reduce el coeficiente de rozamiento en condiciones de lubricación a película delgada.
- Gran estabilidad térmica y a la oxidación. Evita la formación de lodos a elevadas temperaturas.
- Alto poder anticorrosivo y antiherrumbre en presencia de humedad.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Facilita un rodaje controlado impidiendo el picado de los dientes de los engranajes.
- Limita la pérdida de potencia por rozamiento, funcionamiento de los engranajes suave, uniforme y silencioso.
- Aumenta la vida útil del engranaje al reducir al mínimo la presencia de compuestos oxidados, partículas de desgaste y depósitos en general.

NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FLENDER Gear Units Rev.16
- GAMESA
- FAG
- ISO 12925-1 Tipo CKC/CKD/CKS/CKT
- DAVID BROWN S1.53.106
- ACCIONA ENERGÍA
- WINERGY
- SKF
- AIST 224
- ZF Wind Power
- FIVES CINCINNATI P-59
- BOSCH-REXROTH
- IBERDROLA – Proyecto Óleo
- Transmisiones Industriales Hansen

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA AEROGEAR SYNT 320
GRADO ISO			320
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	0,862
Punto de Inflamación, V/A	°C	ASTM D-92	246
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-42
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	320
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	35
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	155
Demulsibilidad (82°C hasta 3ml)	minutos	ASTM D-1401	15
Test de espuma, Sec. I	ml/ml	ASTM D-892	10(0)
Test Scuffing (A/8.3/90) FZG, Etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>14
Test Micropitting FZG, Etapa de fallo	-	FVA 54/7	>10
Ensayo 4 bolas EP: Mínima carga de soldadura	kg	ASTM D-2783	250

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.