

## REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

## CEPSA HYPER COOLANT



### DESCRIPCIÓN

Inhibidor de corrosión "super-concentrado" de tecnología orgánica libre de silicatos en base etilenglicol (MEG), diseñado para fabricar refrigerantes de calidad "Premium" para los sectores de la automoción y la industria. Se recomienda la adición y mezcla de etilenglicol, agua desionizada, colorantes y amargante en proporciones tales que se consiga la protección frente a la corrosión y punto de congelación requeridos.

### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Se puede fabricar un Refrigerante Concentrado por simple mezcla de los siguientes componentes a temperatura ambiente:
  - 25% CEPSA HYPER COOLANT
  - 75% ETILENGLICOL.
  - Colorante soluble en medio Etilenglicol-Agua en concentración de ppm.
  - Amargante soluble en medio Etilenglicol-Agua en concentración de ppm.
- Basado en tecnología de tipo orgánica y libre de silicatos, el refrigerante formulado final resultante proporciona una larga protección frente a la corrosión de todos los componentes metálicos del motor incluyendo el aluminio, hierro, cobre y aleaciones usadas en soldadura.
- Recomendado para su uso en todo tipo de sistemas de refrigeración de motores de combustión interna de automoción e industriales.
- Especialmente recomendado para motores de cogeneración que trabajen en condiciones severas.

### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Sus inhibidores de corrosión presentan unas velocidades de consumo extraordinariamente lentas si los comparamos con los refrigerantes tradicionales formulados en base inorgánica.
- Contiene un aditivo antiespumante micronizado de alta eficiencia que garantiza un control total de la formación de espuma durante el tiempo de vida en servicio del refrigerante final formulado.
- El producto está exento de aditivos potencialmente peligrosos como los nitritos, aminas y fosfatos, lo que contribuye a una mejor protección del medio ambiente.

### NIVELES DE CALIDAD

El refrigerante concentrado obtenido (25% CEPSA HYPER COOLANT + 75% ETILENGLICOL) cumple con las siguientes especificaciones:

- |                                      |                       |                              |                           |
|--------------------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|
| • ASTM D3306                         | • MTU MTL 5048        | • SAAB GM 6277M (+B040 1065) | • Jenbacher TA1000-0201   |
| • NATO S-759                         | • Jaguar CMR 8229     | • Deutz/MWM 0199-99-2091 (8) | • John Deere JDMH5        |
| • MAN 324 Type SNF                   | • UNE 26-361-88/1     | • VOLVO AB -Renault Trucks   | • Ulstein Bergen 2.13.01  |
| • Renault Trucks 41-01-001/ S Type D | • JASO M325           | • Jaguar WSS-M97B44-D        | • Wärtsilä DLP799861      |
| • GM 6277M (+B040 1065)              | • MB-325.3            | • SAE J1034                  | • Komatsu 07.892 (2009)   |
| • Mazda MEZ MN 121D                  | • Ford WSS-M97B44-D/E | • BS 6580                    | • Land Rover WSS-M97B44-D |
| • Deutz 0199-99-1115 (6)             | • DAF 74002           | • VW TL-774F = G12+          |                           |

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICA                    | UNIDADES    | MÉTODO      | CEPSA HYPER COOLANT |
|-----------------------------------|-------------|-------------|---------------------|
| Color                             | -           | VISUAL      | Amarillo pálido     |
| Densidad a 20°C                   | kg/L        | ASTM D 4052 | 1,103               |
| pH directo                        | -           | ASTM D 1287 | 9,05                |
| pH en agua desionizada (33% v/v)* | -           | ASTM D 1287 | 8,4                 |
| Reserva alcalina a pH 5,5*        | ml HCl 0,1N | ASTM D 1121 | 6,0                 |
| Estabilidad en almacenamiento     | meses       | -           | 12                  |

\* 25% CEPSA HYPER COOLANT + 75% ETILENGLICOL

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

---

El producto debe ser almacenado preferiblemente a temperatura ambiente y evitarse la exposición a temperaturas superiores a 35°C.

Es totalmente recomendable preservar el producto de la exposición directa a la luz solar pues su color se modifica apreciablemente hacia tonalidades más amarillas, acelerándose el proceso si se combina con temperaturas ambientales elevadas. Por ello, y en caso de necesidad, el producto debe almacenarse en espacios cubiertos y contenedores opacos.

CEPSA HYPER COOLANT puede ser almacenado en tanque o contenedor cerrado, al menos durante un año, manteniendo integra su calidad y rendimiento.

Se recomienda que las instalaciones usadas para el proceso de mezcla y almacenamiento de refrigerantes estén exentas de material galvanizado.

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

---

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.