

Lubricantes para industria.

### Drill



Lubricante para equipos de perforación.

#### > Utilización

- Lubricante formulado con bases parafínicas altamente refinadas y una aditivación especial que permiten obtener un producto de excelentes propiedades para la aplicación en equipos de perforación y neumáticos.

#### > Prestaciones

- Máxima protección anti-desgaste (formulado con aditivos de extrema presión) incluso en condiciones de cargas extremadamente severas. Reducen el desgaste de los motores de aire comprimido y de las piezas móviles de las herramientas neumáticas como trinquetes, pistones, etc.
- Protección eficaz contra la herrumbre de cilindros, rotores y otras piezas, incluso durante períodos de paradas prolongadas.
- Su especial formulación limita la acción del agua y humedad, formando sobre las superficies metálicas una capa muy adhesiva y tenaz, que asegura una perfecta lubricación en régimen untuoso y continuo.
- Óptima fluidez a bajas temperaturas. Lubricación correcta en los arranques asegurando un rendimiento máximo del aire.
- Máximo rendimiento de los equipos, reduciendo los costes de mantenimiento.

#### > Niveles de calidad

- ISO 6743-11 PAC/PBC

#### > Propiedades físico-químicas

Característica	Unidades	Método	Drill 100	Drill 150
Grado ISO	-	-	100	150
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	0,888	0,893
Punto de Inflamación V/A	°C	ASTM D-92	199	200
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-21	-27
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	96,6	141,9
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	11,1	14,3
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	95	95

#### > Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.