

Lubricantes para marina.



Boreal 68

Lubricante mineral nafténico altamente refinado y libre de ceras (wax free), diseñado para su utilización en compresores de refrigeración.

Utilización

- Producto específicamente recomendado para la lubricación de Compresores Frigoríficos que utilicen refrigerantes tradicionales, amoniaco, anhídrido carbónico, R12, R22, R-717, R-502, R600a y R-290.
- MOEVE BOREAL 68 cumple con los requerimientos de la mayoría de los fabricantes de compresores.

Prestaciones

- Bajo punto de floculación con Freón. Reduce la formación y depósitos de productos cristalinos en el circuito de refrigeración, lo que garantiza y asegura un correcto funcionamiento de la instalación.
- Buena estabilidad química, prolongando la vida útil del aceite y reduciendo con ello paradas y costes de mantenimiento.
- Excelente fluidez a baja temperatura.
- Buena resistencia de película de aceite a las temperaturas que se alcanzan al final de la etapa de compresión.
- Máximo rendimiento en las instalaciones, prolongando la vida útil del compresor.

Niveles de calidad

- DIN 51503 KAA / KC / KE

Propiedades físico-químicas

Parámetro	Unidades	Método	Boreal 68
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	0,916
Punto de Inflamación, COC	°C	ASTM D-92	179
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-39
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	55
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	5,9
Corrosión al Cobre (3h, 100°C)	-	ASTM D-130	< 1
Punto de Floculación R12	°C	DIN 51351	-48

Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.