

Lubricantes para industria.

Fundicol HFDU



Fluido hidráulico de seguridad y resistente al fuego, formulado con éster sintético biodegradable.

> Utilización

Recomendado para su uso en cualquier sistema donde se requiera cumplir con las normas de resistencia al fuego, pureza y desempeño más exigentes como maquinaria hidráulica de minas, soldadura, prensas de forjado y extrusión, etc.

Especialmente recomendado en:

- Maquinaria forestal.
- Coladas continuas
- Hornos de tratamientos térmicos.
- Trenes de laminación en caliente.
- Fundición de metales.
- Maquinaria hidráulica de minas, soldadura, prensas de forjado y extrusión, etc...

> Prestaciones

- Capacidad de funcionamiento a temperaturas y presiones altas.
- Fluido Biodegradable, no genera problemas de contaminación ambiental.
- Buena estabilidad a la oxidación y al cizallamiento.
- Baja volatilidad. Ahorro de fluido.
- Excelentes propiedades anti-desgaste, tanto a media como extrema presión.
- Baja tendencia a la formación de depósitos.
- Fácil mantenimiento. Larga vida útil.
- Buena compatibilidad con juntas y retenes. No se aconsejan poliuretano ni cauchos naturales.

> Niveles de calidad

- ISO 6743/4 HFC
- ISO 12922 HFC

> Propiedades físico-químicas

Característica	Unidades	Método	Fundicol HFDU
Grado ISO	-	ISO-3448	46
Densidad 20 °C	kg/l	ASTM D1298	0,91
P. Congelación	°C	ASTM D5950	>300
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	>385
Espuma Secuencia II	-	ASTM D892	<-30
pH	-	ASTM D1287	46
Herrumbre A/B	-	ASTM D665	9
Bomba Vickers	desg. mg	DIN 20763	>180
FZG A/8.3/60-90M	-	ISO 14635	<1,2
Corrosión al cobre (3h a 100 °C)	-	ASTM D130	1b

> Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.