

Lubrifiants industriels.



## Circulating SPM

Lubrifiant sans cendres pour les systèmes de circulation dans les machines des industries du papier et de l'acier.

### Utilisation

- Formulé à base de paraffines hautement raffinées et d'additifs sans cendres sélectionnés.
- Spécialement recommandé pour la lubrification des roulements dans les usines à papier : roulements dans la section sèche (ISO VG 220) et dans la section humide (ISO VG 150), répondant aux exigences des principaux fabricants de machines à papier.
- Convient également dans l'industrie sidérurgique pour la lubrification par circulation des roulements de type Mesta et Morgoil des rouleaux de butée dans les laminoirs, qui sont soumis à des conditions très exigeantes.

### Propriétés

- Excellent pouvoir désémulsifiant, y compris après de longues périodes d'utilisation.
- Très bonnes propriétés anti-mousse.
- L'utilisation d'additifs « sans cendres » lui confère une excellente capacité anti-usure, qui réduit les coefficients de frottement (friction) au minimum, évitant ainsi les augmentations de température et réduisant la consommation d'énergie.
- Stabilité élevée à l'oxydation. Longue durée de vie des charges en service.
- Très bonnes propriétés anticorrosion et antirouille. Assure une protection élevée des pièces de la machine en contact avec l'huile.
- Caractéristiques de filtrabilité exceptionnelles.

### Niveaux de qualité

- SMS SIEMAG
- MESTA
- MORGOIL
- DIN 51517 Partie 3 (CLP)

### Propriétés physico-chimiques

| Paramètre                          | Unités  | Méthode     | Circulating SPM |       |       |       |
|------------------------------------|---------|-------------|-----------------|-------|-------|-------|
| Grade ISO                          | -       | -           | 150             | 220   | 460   | 680   |
| Densité à 15 °C                    | kg/l    | ASTM D-4052 | 0,895           | 0,899 | 0,906 | 0,907 |
| Point d'éclair, COC                | °C      | ASTM D-92   | 240             | 250   | 304   | 306   |
| Point de congélation, max          | °C      | ASTM D-5950 | -12             | -12   | -9    | -9    |
| Viscosité à 40 °C                  | cSt     | ASTM D-445  | 151             | 245   | 468   | 611   |
| Viscosité à 100 °C                 | cSt     | ASTM D-445  | 14,9            | 20,6  | 31,6  | 37,4  |
| Indice de viscosité                | -       | ASTM D-2270 | 98              | 98    | 98    | 98    |
| Désémulsibilité à 82 °C, 3 ml      | minutes | ASTM D-1401 | < 30            | < 30  | < 30  | < 60  |
| Essai FZG, phase d'échec           | -       | DIN 51354-2 | 12              | 12    | 12    | 12    |
| Prévention de la rouille (Proc. A) | -       | ASTM D-665  | OK              | OK    | OK    | OK    |

### Sécurité, hygiène et environnement

Il existe une fiche de données de sécurité spécifique, conforme à la législation en vigueur, qui fournit des informations sur la dangerosité du produit, les précautions d'emploi, les mesures de premiers secours et les données environnementales disponibles.