

Lubricantes para industria.



Gear XMP

Lubricante mineral con aditivos de extrema presión azufre-fósforo, desarrollado para todo tipo de engranajes industriales de acero, en cárter cerrado con especial protección contra el micropitting.

Utilización

- Gear XMP está especialmente recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cajas de transmisión selladas que operen en rigurosas condiciones de servicio y sujetos a altas cargas de impacto o grandes fuerzas constantes o intermitentes, como los que operan a muy grandes cargas y velocidades
- Sus excelentes propiedades para soportar presiones extremas lo hacen indispensable para determinados reductores muy cargados a bajas velocidades, cuando existe riesgo de "micropitting".

Prestaciones

- Excelentes propiedades lubricantes. Reduce el coeficiente de fricción en condiciones de lubricación con película fina.
- Especial protección contra los fenómenos de micropitting.
- Excelentes propiedades de demulsibilidad.
- Extraordinaria estabilidad térmica y a la oxidación. Evita la formación de lodo a altas temperaturas.
- Buenas propiedades anticorrosivas y antioxidantes en presencia de humedad.
- Alta resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Facilita la operación controlada y evita la corrosión localizada de los dientes de los engranajes.
- Limita las pérdidas de fricción, los engranajes funcionan de modo uniforme y silencioso.
- Aumenta la vida útil de los engranajes al reducir la presencia de compuestos oxidados, partículas de desgaste y depósitos en general.

Niveles de calidad

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- MÜLLER WEINGARTEN
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs
- SIEMENS FLENDER AG Rev. 13

Propiedades físico-químicas

Parámetro	Unidades	Método	Gear XMP		
Grado ISO	-	-	220	320	460
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D-445	215,3	313	441
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D-445	18,7	23,8	29,9
Índice de viscosidad	-	ASTM D-2270	97	96	96
Densidad 15 °C	kg/l	ASTM D-4052	0,899	0,904	0,907
P. Inflamación V/A	°C	ASTM D-92	266	242	256
P. Congelación,	°C	ASTM D-97	-21	-18	-12
Carga timken ok	lb	ASTM D-2782	80	80	80
Test scuffing FZG, etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>14	>14	>14
Test micropitting FZG, etapa de fallo	-	FVA 54	>10	>10	>10
Prueba de presión extrema de 4 bolas: Carga de soldadura, min.	kg	ASTM D-2783	250	250	250

Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.