

Lubricantes para industria.

Aerogear 320



Lubricante de elevadas prestaciones formulado con aditivos de extrema presión de tipo azufre-fósforo, para su utilización en sistemas de engranajes de aerogeneradores.

> Utilización

- Moeve Aerogear 320 está especialmente recomendado para las multiplicadoras de aerogeneradores de todo tipo de tamaño y potencia.
- Sus excelentes propiedades de extrema presión le hacen imprescindible para engranajes fuertemente cargados y a bajas velocidades, donde existe riesgo de “micropitting”.
- Recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, operando en condiciones de servicio severo y sometidos a elevadas cargas de choque, incluyendo aquellos que trabajan a muy altas velocidades.

> Prestaciones

- Excelente poder lubricante. Reduce el coeficiente de rozamiento en condiciones de lubricación a película delgada.
- Gran estabilidad térmica y a la oxidación. Evita la formación de lodos a elevadas temperaturas.
- Alto poder anticorrosivo y antiherrumbre en presencia de humedad.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Facilita un rodaje controlado impidiendo el picado de los dientes de los engranajes.
- Limita la pérdida de potencia por rozamiento, funcionamiento de los engranajes suave, uniforme y silencioso.
- Aumenta la vida útil del engranaje al reducir al mínimo la presencia de compuestos oxidados, partículas de desgaste y depósitos en general.

> Niveles de calidad

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- ISO 12925-1 Tipo CKC/CKD
- FIVES CINCINNATI P-59
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- SIEMENS FLENDER AG Rev.13
- AIST 224
- MÜLLER WEINGARTEN 59

› **Propiedades físico-químicas**

Parámetro	Unidades	Método	Aerogear 320
Grado ISO	-	-	320
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	0,904
Punto de Inflamación, V/A	°C	ASTM D-92	>220
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-21
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	313
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	96
Demulsibilidad (82°C hasta 3ml)	minutos	ASTM D-1401	<30
Test de espuma, Sec. I	ml/ml	ASTM D-892	10/0
Test Scuffing FZG, Etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>12
Test Micropitting FZG, Etapa de fallo	-	FVA 54	>10
Timken OK Load, min	lb	ASTM D-2782	80
Prueba de presión extrema de 4 bolas: Carga de soldadura, min.	kg	ASTM D-2783	250
Clasificación de la AGMA nº	-	AGMA 9005-E02	6EP

› **Seguridad, higiene y medio ambiente**

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.