

Lubricantes para industria.

Compressor ES 100



Lubricante sintético en base Di-Ester, específicamente recomendado para compresores de aire alternativos, utilizados en aplicaciones industriales, marinas y móviles.

Utilización

- Producto recomendado para compresores de aire a alta presión alternativos, bombas de vacío y equipos donde el fabricante recomiende un grado de viscosidad ISO 100.
- Especialmente desarrollado para cumplir las más severas especificaciones de los fabricantes de compresores de aire alternativos, operando en condiciones extremas con temperatura de descarga de hasta 250°C, presión de descarga de hasta 200 bar y temperaturas de arranque de -20°C.

Prestaciones

- Su formulación sintética permite mantener los compresores más limpios, reduciendo la formación de depósitos en válvulas, mejorando el rendimiento del equipo y permitiendo con ello periodos de cambio más prolongados, con el consiguiente ahorro de costes de mantenimiento.
- Excelente resistencia a la oxidación y degradación térmica bajo condiciones severas de funcionamiento, prolongando la vida útil del aceite.
- Baja formación de residuos, cenizas y carbonilla.
- Excelente protección frente a la herrumbre y desgaste con alta capacidad para soportar cargas, lo cual hace que se reduzca el desgaste de cilindros, aros y cojinetes del compresor.

Niveles de calidad

- DIN 51506 VCL y VDL
- ISO 6743/3 DAB & DAJ

Propiedades físico-químicas

Parámetro	Unidades	Método	Compressor ES 100
Grado ISO	-	-	100
Densidad 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,960
Punto de Inflamación, COC	°C	ASTM D-92	278
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-30
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	113
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	12
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	90
Espuma (Secuencia 1)	ml/ml	ISO 6247	0/0
Nº Ácido (TAN)	mg KOH/g	ASTM D-664	0,2
Test Oxidación CRC	%	DIN 51352 Parte 2	0,57
Test Desgaste 4-bolas, d. huella	mm	ASTM D-4172	0,97

Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.