

## INHIBIDOR DE CORROSION

### CEPSA INHIBITOR WB



### DESCRIPCIÓN

Inhibidor de corrosión de tecnología orgánica libre de silicatos en base acuosa, diseñado para fabricar refrigerantes para los sectores de la automoción y la industria. Se recomienda la adición y mezcla de etilenglicol, agua desionizada, aditivo anti-espumante, colorantes y amargante en proporciones tales que se consiga la protección frente al punto de congelación requerido.

#### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Como inhibidor de corrosión en la formulación de refrigerantes/anticongelantes. Dependiendo de la concentración final del refrigerante formulado, la dosificación puede variar desde un 3,5% hasta un 15% en peso, considerando 3,5% como valor umbral mínimo a utilizar.
- Como refrigerante sin etilenglicol. Diluido en agua desionizada puede ser utilizado como refrigerante donde no se requiera poder anticongelante. Según la aplicación, se indican las concentraciones recomendadas:
  - Al 8% en peso en motores estacionarios que trabajan en condiciones severas y donde es muy necesaria la protección del aluminio frente a la corrosión a alta temperatura.
  - Al 5% en peso en aplicaciones marinas donde se requiere protección limitada frente a la congelación. En estos casos se puede utilizar el CEPSA INHIBITOR WB-al 5% en combinación con el refrigerante CEPSA SUPER COOLANT PURO en concentración de:
    - 20% en volumen de CEPSA SUPER COOLANT PURO para garantizar una protección de -9°C
    - 30% en volumen de CEPSA SUPER COOLANT PURO para garantizar una protección de -18°C.
  - Al 5% en peso como fluido de limpieza en sistemas de refrigeración que han utilizado otro tipo de inhibidores de corrosión
  - Como paquete de inhibidores de corrosión en sistemas centralizados de transferencia de calor, fluidos hidráulicos no inflamables, fluidos utilizados en minería.

#### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Larga protección frente a la corrosión de todos los componentes metálicos del motor incluyendo aluminio, hierro, cobre y aleaciones de soldadura. Los inhibidores de corrosión incluidos en el CEPSA INHIBITOR WB presentan unas velocidades de consumo extraordinariamente lentas si los comparamos con los refrigerantes tradicionales formulados con inhibidores inorgánicos.
- Recomendado para su uso en todo tipo de sistemas de refrigeración de motores de combustión interna.
- Especialmente recomendado para motores de cogeneración que trabajen en condiciones severas.
- Totalmente compatible con refrigerantes en base etilenglicol.
- Exento de aditivos potencialmente perjudiciales como nitritos y aminas, lo que contribuye a una mejor protección del medio ambiente, 100% biodegradable.

### NIVELES DE CALIDAD

- |                                  |                          |                             |
|----------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| • MIL SPAIN A-53009              | • NAVY BR1326            | • Yanmar                    |
| • Detroit Diesel Power Cool Plus | • Waukesha               | • Deutz/MWM 0199-99-2091/11 |
| • GEC ALSTHOM                    | • GM HOLDEN              | • HYUNDAI                   |
| • Jenbacher TA1000-0204          | • Liebherr MD1-36-130    | • MAN 248                   |
| • MAN D36 5600                   | • MB-312.0               | • MTU MTL 5049              |
| • NEUMAN - HAAS                  | • Ulstein Bergen 2.13.01 | • Wärtsilä TR 1508-10/94    |
| • Wärtsilä 32-9011               | • Wärtsilä DLP799861     |                             |

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA INHIBITOR WB
Color	-	VISUAL	Amarillo pálido
Densidad a 20°C	kg/L	ASTM D 4052	1,046
pH directo	-	ASTM D 1287	9,5
pH en agua desionizada (5% v/v)*	-	ASTM D 1287	8,3
Reserva alcalina a pH 6,5*	ml HCl 0,1N	ASTM D 1121	9,8
Estabilidad en almacenamiento	meses	-	12

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

CEPSA INHIBITOR WB debe ser almacenado preferiblemente a temperatura ambiente y evitarse la exposición a temperaturas inferiores a 4°C y superiores a 35°C.

Es totalmente recomendable preservar el producto de la exposición directa a la luz solar pues su color se modifica apreciablemente hacia tonalidades más amarillas, acelerándose el proceso si se combina con temperaturas ambientales elevadas. Por ello, y en caso de necesidad, el producto debe almacenarse en espacios cubiertos y recipientes opacos.

CEPSA INHIBITOR WB puede ser almacenado en contenedor cerrado, al menos durante un año, manteniendo íntegra su calidad y rendimiento.

Se recomienda que las instalaciones usadas para el proceso de mezcla y almacenamiento del producto estén exentas de material galvanizado.

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.