

## LUBRICANTES PARA MARINA

# CEPSA STERNA BIO



## DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico sintético EAL (lubricante aceptable para el medio ambiente) especial para Bocinas de barcos. Desarrollado asimismo para para cualquier aplicación donde se necesite un producto biodegradable que cumpla la legislación VGP 2013.

### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Particularmente recomendado cuando hay riesgo de contaminación de agua y proteger el medio ambiente.
- Producto especialmente recomendado para sistemas hidráulicos funcionando en condiciones severas de uso, que requieran elevadas propiedades antidesgaste y alto índice de viscosidad estable en el tiempo.

### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Biodegradabilidad. Minimiza los efectos de contaminación del medio ambiente.
- Alto índice de viscosidad natural. Permite trabajar en amplio intervalo de temperaturas.
- Excelentes propiedades lubricantes, antidesgaste y anticorrosivas.
- Compatible con las juntas utilizadas en los circuitos hidráulicos (Viton, Perbunan, nitrilo NBR, Neopreno, silicona...).

## NIVELES DE CALIDAD

- VDMA 24568 clase HEES
- ISO 15380 clase HEES
- Tipo EAL para cumplimiento de VGP 2013

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA STERNA BIO
Densidad a 15 °C		g/ml	ISO 3675
Punto de Inflamación V/A	°C	ISO 2592	>300
Punto de Congelación	°C	ISO 3016	-42
Viscosidad a 40°C	cSt	ISO 3104	100
Viscosidad a 100°C	cSt	ISO 3104	18,1
Índice de Viscosidad	-	ISO 2909	202
Rango de temperatura de uso	°C	-	-20 a 90
Biodegradabilidad después de 21 días	%	CEC-L-33-A-93	>90
FZG, etapa fallo A/8,3/90	-	DIN 51354	11

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.