

## LUBRICANTES PARA USOS INDUSTRIALES

# CEPSA ENGRANAJES SMP 320

### DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante bases sintéticas de última generación con aditivos de extrema presión, para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado en diversas aplicaciones industriales.

#### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Recomendado para las multiplicadoras de aerogeneradores de todo tipo de tamaño y potencia, instalados tanto "on-shore" como "off-shore" y en condiciones límites de temperatura y humedad.
- Especialmente recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, que requieran una vida muy prolongada con escaso mantenimiento o inaccesibles, operando en condiciones de servicios severos y sometidos a elevadas cargas de choque.
- Sus excelentes propiedades de Extrema Presión y protección frente al "micropitting" hacen que sea la mejor recomendación para engranajes altamente cargados a bajas velocidades.

#### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Elevado índice de viscosidad que junto a sus excelentes propiedades en frío lo hace adecuado para trabajar en un amplio abanico de temperaturas.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Aumenta la vida útil del engranaje al reducir al mínimo la presencia de partículas de desgaste, compuestos oxidados y depósitos de cualquier tipo.
- Excelente poder lubricante. Reduce el coeficiente de rozamiento en condiciones de lubricación a película fina.
- Alto poder anticorrosivo y antiherrumbre en presencia de humedad.
- Limita la pérdida de potencia por rozamiento debido a su bajo coeficiente de fricción, otorgando un funcionamiento silencioso y constante.
- Gran estabilidad térmica y a la oxidación. Evitando la aparición de lodos y barnices, alargando la vida útil del lubricante.

### NIVELES DE CALIDAD

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- SIEMENS FLENDER Rev.16
- FAG
- ISO 12925-1 Type CKS/CKT
- DAVID BROWN S1.53.106
- MOVENTAS
- WINERGY
- AIST 22
- Hansen Industrial Transmissions
- FIVES CINCINNATI P-59
- BOSCH-REXROTH

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA ENGRANAJES SMP 320
<b>GRADO ISO</b>			<b>320</b>
Densidad a 15°C	kg/l	ASTM D-4052	0,8912
Punto de Inflamación, V/A	°C	ASTM D-92	215
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-39
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	320
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	37
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	165
Demulsibilidad a 82°C a 3ml	min	ASTM D-1401	25
Tendencia a la formación de espuma, Sec. II	ml/ml	ASTM D-892	10(0)
Test Scuffing FZG (A/8.3/90), etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>14
Test Micropitting FZG, etapa de fallo	-	FVA 54	>10
Prueba de presión extrema de 4 bolas: Diámetro de huella a 400N 1h	mm	ASTM D-4172B	0,37

### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.